Merkmale

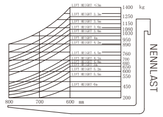
Fahrzeug	Standard	Zubehör
48V Permanentmagnet - Synchronmotor	●	
Hydraulikaggregat	●	
Polyurethanreifen	●	
Gabellänge 1150 mm	●	
Gabelweite (außen) 570 mm	●	
Fahrerschutzdach	●	
Gepufferte Aufwärtsverstellung	●	
Multifunktionslenkrad	●	
48V / 80 AH Lithium - Ionenbatterie (EVE)	●	
Zusatzräder	●	
Zwillingsreifen Lastseite	●	
USB Netzanschluss	●	
Geschwindigkeit Auf-/Abwärtsfahrt stufenlos verstellbar	●	
Verschiedene Gabellängen		○
Verschiedene Gabelweiten		○
Verschiedene Hubhöhen (siehe Masttabelle)		○
Schlüsselschalter		○
48V/105Ah Lithium - Ionenbatterie (EVE)		○
48V/125Ah Lithium - Ionenbatterie (CATL)		○
Lastschutzgitter		○
(48V/80Ah,EVE) Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät (48V,20A)		○
(48V/105Ah,EVE) Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät(48V,20A)		○
Steuerung und Instrumente		
Elektrische Lenkung	●	
Systech - Steuerung	●	
Interaktive Anzeige	●	
Kontaktloser Näherungsschalter	●	
Sicherheit		
Notausschalter	●	
Hupe	●	
Zugang per Pin-Code	●	
Verzögerung bei Kurvenfahrt	●	
Mastschutz		○

1.4t/1.6t Mastspezifikation

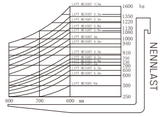
Typ	Max. Hubhöhe h_3	Bodenabstand Gabel ($h_3 + h_{13}$)	Höhe, Hubgerüst abgesenkt h_1	Höhe, Hubgerüst ausgefahren h_4	Freie Hubhöhe
	mm	mm	mm	mm	mm
Duplex Doppelzylinder breites Sichtfeld	2000[1]	2090	1540	2540	90
	2400[1]	2490	1740	2940	90
	2700	2790	1890	3240	90
	2900	2990	1990	3440	90
	3000	3090	2040	3540	90
	3300	3390	2190	3840	90
	3500	3590	2290	4040	90
	3800	3890	2440	4340	90
	4000	4090	2540	4540	90
	4200	4290	2640	4740	90
	4500	4590	2790	5040	90
Duplex Freihubmast breites Sichtfeld	2000[1]	2090	1540	2540	1020
	2400[1]	2490	1740	2940	1220
	2700	2790	1890	3240	1370
	3000	3090	2040	3540	1520
	3300	3390	2190	3840	1670
	3500	3590	2290	4040	1770
Triplex Freihubmast breites Sichtfeld	3500[1]	3590	1660	4020	1160
	3800[1]	3890	1760	4320	1260
	4000[1]	4090	1830	4520	1330
	4200	4290	1890	4720	1390
	4500	4590	1990	5020	1490
	4700	4790	2060	5220	1560
	4800	4890	2090	5320	1590
	5000	5090	2160	5520	1660
	5200	5290	2230	5720	1730
	5500	5590	2330	6020	1830
	6000	6090	2500	6520	2000

Anmerkung: 1) Auf Wunsch ist eine Rollvorrichtung zur vereinfachten seitlichen Batterieentnahme erhältlich.

NENNLEISTUNG UND LASTMITTELPUNKTE



1.4t



1.6t

Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail:thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com

Folgen Sie uns auf Instagram

Folgen Sie uns auf Facebook

Folgen Sie uns auf YouTube

"Hangcha Forklift" App herunterladen

ISO45001:2018

ISO14001:2015

ISO9001:2015

HANGCHA trucks conform to the European Safety Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehemn. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.

SERIE X

PALETTEN-HOCHHUBWAGEN

Traglast 1.400 kg - 1.600 kg

PALETTEN-HOCHHUBWAGEN

Ideal bei kleineren Lasten bis 1.600 kg, sind mit diesem neuen Fahrzeug der Serie X Paletten zügig aufgeladen, weitertransportiert und entladen. In jedem Materiallager werden die Abläufe bedeutend beschleunigt. Der bürstenlose Antrieb mit Permanentmagnet und 48V - System gestattet den bequemen und sicheren Betrieb bei niedrigen Kosten. Arbeitsunterbrechungen zur Wartung und längere Ladepausen gehören dank permanentmagnetgestütztem Li-Ionen - Batterieantrieb der Vergangenheit an.

FORMSCHÖN GESTALTET

Übersichtliche Bedienung und ergonomischer Aufbau waren Grundansatz des Konzepts. Ein modernes Design mit sanften Formen ohne scharfe Kanten runden das Erscheinungsbild ab.

Das synchrone Antriebssystem mit Permanentmagnet steigert die Effizienz und senkt den Energieverbrauch. Niedrige Wärmeerzeugung dank 48 V - System.

SICHERE FAHRT

- Die VCU - Steuerung sichert den stabilen und präzisen Betrieb.
- Regenerative Bremse und Antriebsschlupfregelung bei geneigtem Untergrund gehören zur Standardausstattung.
- Auch die elektrische Steuerung ist eine wertvolle Unterstützung beim bequemen Fahren.

Steigfähig und hinreichend schnell durch starken Motor:

10 %
Steigfähigkeit [mit 1,4t Last]

9,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit [beladen]

Die Hub- / Absenkgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar.

ROBUSTER AUFBAU

Auch im Umfeld der Halle besteht kein Anlass zur Sorge: Unempfindliche Platten aus hochfestem Stahl bilden den äußeren Aufbau.

BEQUEM UND FLEXIBEL

- Zur Anpassung an unterschiedliche Palettenstandards sind auf Wunsch Gabeln entsprechender Länge und Weite erhältlich.
- Auch bei langen Einsätzen trägt das Pedal mit seiner gleitenden Stoßdämpfung zu ermüdungsfreier Arbeit bei.

Das kompakte Lenkrad liegt gut in der Hand.

Kriechgang zum sicheren Manövrieren auf engem Raum.

Freie Sicht beim Aufladen: Die Palette liegt im Blickfeld.

Der kompakte Fahrzeugkonzept ist ideal geeignet zum Hantieren unter knappen Platzverhältnissen und beim Durchfahren enger Passagen.

EIN RUNDUM SICHERES ONZEPT

AN ALLES GEDACHT

Die stabil befestigte Batterie ist von einem Kunststoffdeckel geschützt, der Schwingungen und Geräusche bei der Fahrt unterbindet.

Hochfeste und schlagzähe Gabel mit geführten Zinken.

Wasserdichte Anschlüsse zum Schutz der Elektrik.

Sichere Installation der Batterie: Der Netzstecker ist im Fahrzeug befestigt.

[Zubehör]: Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät [48V, 20 A]

- Kontaktloser Näherungsschalter zum sicheren Betrieb
- Starre und stabile Mastkonstruktion.
- Hervorragende Tragfähigkeit dank niedrigem Schwerpunkt und hochfester Stahlstruktur.
- Das Hydraulikaggregat sorgt für leise und sanfte Ladevorgänge: Kein Ruckeln, kein hartes Aufsetzen.

LI-ION TECHNOLOGY

HANGCHA verwendet Li-Ionen (LiPe04) - Batterien mit 12.000 Betriebsstunden bzw. sechs Jahren Garantie.

6 JAHRE GARANTIE

Fehlermeldungen sind in der multifunktionalen Bedienanzeige einfach abzulesen.

CONVENIENT MAINTENANCE

WARTUNGSFREUNDLICH

Nach dem Öffnen der Haube liegen alle innenliegenden Komponenten direkt im Blick, was die Wartung vereinfacht.

Alle Wellen mit geschmierten Wellenschutzhülsen zur Verlängerung der Lebensdauer.

Der Permanentmagnetmotor ist wartungsfrei.

SICHERHEITSAUSSTATTUNG

- An engen Kurven wird die Geschwindigkeit automatisch abgesenkt.
- **Drei Bremsentypen:** Dank Rückflussbremse, Bremsentriegelung und Notbremse ist die Sicherheit gewährleistet.
- Sichere Fahrt mit Antriebsschlupfregelung.
- Gepufferte Aufwärtsverstellung. Spricht an beim Heranfahren an die obere Grenze.

Auch wenn der Fahrer seinen Helm vergessen hat: Ein Schutzdach ist vorhanden.

Breiter Notausschalter im Lenkrad.

[Zubehör]: Fußsensor. Sobald ein Fuß außerhalb der Plattform entdeckt wird, bremst das Fahrzeug oder hält an.

Bei einer Hubhöhe oberhalb 500 mm wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch abgesenkt.
Die gepufferte Abwärtsfahrt reagiert bei Hubhöhe 100 mm [verfügbar für Duplexmast].

LITHIUM POWERED

LI-ION TECHNOLOGY
INNOVATIVE LITHIUM-ION

DER BESTE ELEKTROANTRIEB AUF DEM MARKT

V48 LITHIUM ION

GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN

Lange Lebensdauer
4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität

Schnelle Amortisierung der Investition
Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.

Wartungsfrei
Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.

Hohe Energiedichte
Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.

Auch für Kühllager tauglich
Die Li-ionen- Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.

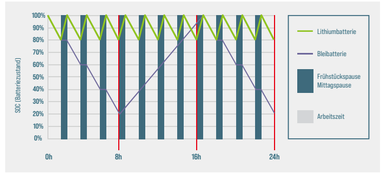
Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit
Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.

Effektive Zwischenladungen
Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

Effizienz

Duch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

/ Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
/ Deutlich sicherer als Bleibatterien.
/ Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
/ Keine Ausgasung.

FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur:	-30 °C -65 °C
Entladetemperatur:	-30 °C -65 °C
Lagertemperatur:	-30 °C -65 °C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:
1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladestand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangstrom Ladegerät [A]
3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie *93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leitung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten

Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemanagementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemanagementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.

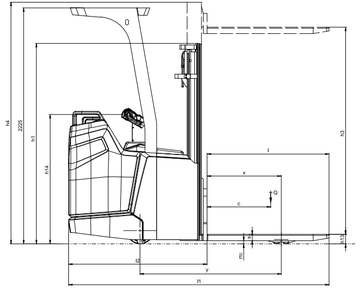
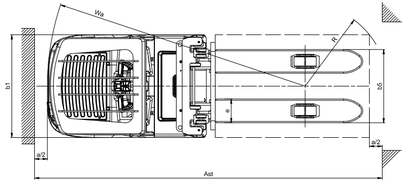
Sicherheitsmanagement:
Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
Schutz vor Überstrom / Übertemperatur/Untertemperatur
Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
Doppelte Fehlerüberwachung

Erfassung der Batterieparameter:
Erfassung und Analyse für Batteriespannung
Erfassung und Analyse für Batteriestrom
Erfassung und Analyse für Batterietemperatur

Gleichgewichtsmanagement:
Angleichung im Spannungsmodus
Angleichung im Zeitmodus
Angleichung in Bezug auf den Ladezustand
Aktive/passive Angleichung optional

Andere Merkmale:
Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
Datenaufzeichnung
Flexible Kaskadenerweiterung
CRC Datenprüfung

Technische Daten

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Modellbezeichnung		CDD14-XT1S-SISU	CDD16-XT1S-SISU
	1.3	Antrieb (elektrisch, Diesel, Benzin, Erdgas)		Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (handgeführt, stehend, sitzend)		Stehend	Stehend
	1.5	Kapazität/Zulässige Last	kg	1400	1600
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	700	700
	1.9	Radstand	y (mm)	1331	1331
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	1290	1290
	2.2	Achslast beladen vorne / hinten	kg	1100/1590	1180/1710
	2.3	Achslast unbeladen vorne / hinten	kg	970/320	970/320
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch. Luftreifen, Polyurethan)		Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße vorne		Ø250-80	Ø250-80
	3.3	Reifengröße hinten		Ø83-80	Ø83-80
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø140-55	Ø140-55
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		1x +1/4	1x +1/4
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	516	516
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	385	385
Abmessungen	4.2	Höhe, Mast abgesenkt	h1 (mm)	1890	1890
	4.3	Freie Hubhöhe	h2 (mm)	90	90
	4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	2700	2700
	4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h4 (mm)	3240	3240
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrposition (min./max.)	h14 (mm)	1220	1220
	4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	90	90
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2455[1]	2455[1]
	4.20	Länge bis Gabeleintritt	l2 (mm)	1305[1]	1305[1]
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	800	800
	4.22	Gabelabmessungen nach DIN 2331	s/e/l (mm)	60/185/1150	60/185/1150
	4.25	Gabelspreizung	b5 (mm)	570	570
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	m2 (mm)	25	25
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	2655[1][3]	2655[1][3]
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben	Ast (mm)	2705[2][3]	2705[2][3]
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	2005	2005
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	9/11	9/11
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.195/0.4	0.18/0.4
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.45/0.4	0.45/0.4
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	10/16	8/16
	5.10	Betriebsbremse		Regenerativ	Regenerativ
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	2.2	2.2
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	4.2	4.2
	6.4	Batteriespannung / Nominale Kapazität	(V)/(Ah) or kWh	48/80	48/80
	6.5	Batteriegewicht	kg	60	60

Anmerkungen: 1) gemäß VDI Norm 2198 • 220 mm 2) gemäß VDI Norm 2198 • 140 mm 3) Voll- freier Triplex - Mast • 21 mm